



Manejado
por
Servomotor

Totalmente
automática

Hasta 60
piezas por
hoja

HECHA EN
U.S.A

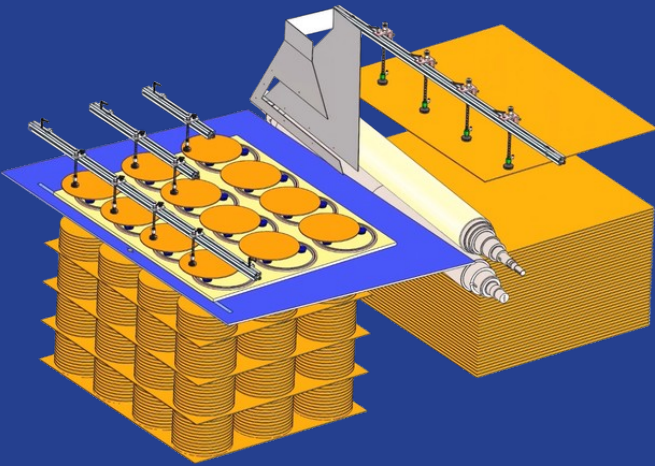
BAYSEK

C190

Solo requiere
UN OPERATOR

Esta troqueladora automática está diseñada para satisfacer la creciente demanda de formatos de hoja más grandes, una mayor productividad y una menor necesidad de mano de obra. Fabricada en USA., la C190 aplica el proceso probado de Baysek, Sin uniones y salida múltiple **“Nick Free, Multiple Out”**, entregando piezas limpias y terminadas en una sola pasada, listas para envío inmediato.

INCREMENTE SU PRODUCCION, DISMINUYA SU CARGA DE TRABAJO



CARACTERISTICAS ESTANDAR

- Un solo operador
- Formato de troquel grande
- Configuración rápida sin necesidad de ajustes (no make-ready)
- Pantalla táctil fácil de usar
- Sistema de manejo con servomotores
- Eliminación automática de desperdicio sin herramientas de descartado o stripping
- Inserción automática de hojas intercaladas o configuración de apilado escalonado
- Diagnóstico remoto en línea

CARACTERISTICAS OPCIONALES

- Transportador de salida extendido
- Sistema de alimentación por transportador
- Asistencia para fibra sólida/ laminado delgado
- Laminas de cara ondulada
- Cepillo rotativo inverso
- Monitoreo por cámara de video
- Ventosas adicionales de descarga
- Mesas elevadoras de 2,500 lb

PRODUCTO TERMINADO

- Corte tipo cizalla – sin cabello de angel
- Corte del 100% del perímetro sin uniones ni rebabas
- Desde flauta F hasta doble pared, fibra sólida y laminado delgado
- Desde piezas simples (1 salida) hasta múltiples salidas complejas
- Producto terminado contado con precisión y apilado ordenadamente
- Listo para preparación de envío al salir de la máquina

• Las hojas se toman y colocan sobre el troquel mediante ventosas y se aseguran mediante ventosas de registro dentro del troquel.

• El troquel está situado en un ángulo de 5° y se comprime entre la cama del troquel y el yunque rotativo, cubierto por una funda protectora semirrígida para la penetración de cuchillas, logrando un corte limpio y mayor vida útil de las cuchillas.

• Las piezas terminadas se mantienen en el troquel mediante ventosas, mientras el desperdicio se retira automáticamente hacia la campana de desecho y se envían a reciclaje.

• Los conjuntos de descarga con ventosas, recogen y colocan las piezas terminadas en pilas ordenadas y contadas con precisión.

• Las unidades terminadas están listas para preparación y envío, carga tras carga.

C190 Specifications

SHEET SIZE	MAXIMUM	MINIMUM
Through	1400 mm (55 in)	500 mm (20 in)
Across	1900 mm (75 in)	500 mm (20 in)
Thickness	BC D/W 10 mm/ .375 in	.51 mm / .02 in Solid Fiber
Speed	1800 sheets/hour maximum cycle speed	
Pile Height	1270 mm / 50 in maximum including pallet	
Load Capacity	544 kg - 1200 lbs	
FLOOR SPACE		
Through	7315 mm (288 in)	Includes Prelaod
Plus	1321 mm (52 in)	Extended Conveyor
Across	3785 mm (149 in)	Includes Walk - Way
Height	2642 mm (104 in)	
Plus	865 mm (34 in)	Waste Extraction
Weight	13,600 kg - 30,000 lbs	
Electric	380/480 volts - 3 phase - 50/60 Hz - 100 amps	
Compressed Air	1.70 m^3 / minute @ 6.9 bar - 60 ft^3 / minute @ 100 PSI	
Waste Removal	240 m^3 / minute - 8,500 ft^3 / minute	

